

タイ生産拠点のご案内 APIC YAMADA(THAILAND)CO.,LTD

会社概要

APIC YAMADA(THAILAND)CO.,LTD は 超精密金型の設計・製造 及び スタンピング事業 で業界の先駆者である アピックヤマダ(株)の海外拠点として 1996年 操業を開始致しました。当時、独自の技術と経験を生かし 多種多様な ICリードフレーム 及び リードフレーム以外のスタンピング部品(端子、スイッチ、コネクタ等)を 月6億個～8億個 生産していましたが、2011年の洪水により 大きな被害を受け 操業を停止していた経緯があります。しかし、タイ国における スタンピング需要の高まりを背景に 各方面の企業様より 強い要請を受け、この度 アユタヤ県 ロジャナ工業団地の新工場にて スタンピング事業を再開することになりました。(2014年1月～) これにより、お客様のアジア生産拠点の近くで製品を供給することが可能になります。また、精密パーツの製造についても、2014年中に新工場を稼働させる予定であり、金型部品の保守・メンテナンス体制も万全に致します。尚、新規開発案件については 日本側で技術サポートし、タイ国にて量産対応も可能になりますので ご用命ください。



会社名 APIC YAMADA(THAILAND)CO.,LTD
設立年月日 1996年1月22日
所在地 42/8 Moo 4 Rojana Industrial Park T.Banchang, A,Uthai, Ayutthaya 13210 Thailand
TEL: +66(35)746-838 to 9 / **FAX:** +66(35)746-840
事業内容 各種スタンピング部品の製造
生産能力 10kk stroke / month

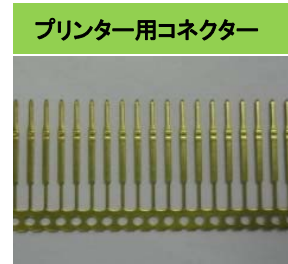
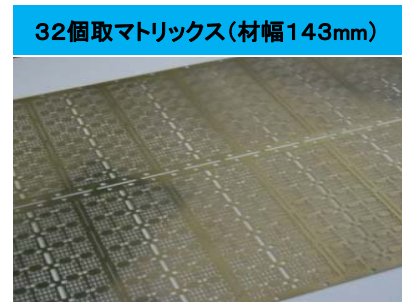
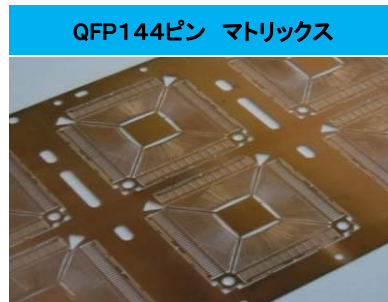
過去の生産アイテム紹介(タイ工場)

★リードフレーム

- 多ピンフレーム : QFP144 pin マトリックス
- 最小インナーリードピッチ : 0.169 mm
- 材料幅 : 22.50 ~ 143.00mm
- 材料板厚 : 0.06~0.30 mm.
- 加工列数 : 1列~4列
- 最大素子取り数 : 1ピッチ当たり 32 pcs

★リードフレーム以外

- 材料幅 : 5.50mm ~ 88.00mm
- 材料板厚 : 0.12~2.00 mm.
- 加工列数 : 1列~4列
- 最大素子取り数 : 1ピッチ当たり 20 pcs



生産設備

- プレスマシン : 50トン 2台、80トン 1台 合計3台
- 平面研削盤 : 大型 1台、中型 1台、小型 2台
- 検査機器 : 測定顕微鏡 1台、焦点顕微鏡 2台、投影機 1台

* 上記設備にて操業を開始し、順次増設を行う予定。



50トン プレス



順送プレス金型

アピックヤマダ株式会社

<http://www.apicyamada.co.jp/>

日本国内お問い合わせ先

事業所名 : アピックヤマダ株式会社 精密部品事業部 営業
問合せ先 : 柳原 君春
TEL : 026-276-7913
E-mail : yanagiharaki@apicyamada.co.jp

タイ国内お問い合わせ先

事業所名 : APIC YAMADA(THAILAND)CO.,LTD
問合せ先 : 石田 文仁 (タイ国)
TEL : Mobile +66-927266308
E-mail : ishida@ayt.th.com